

~ TARIFS ~

* **PLEIN**

25 euros la place

* **RÉDUIT**

20 euros la place pour l'achat simultané de 5 places au plein tarif, tous concerts confondus

* **ÉTUDIANTS ET MINEURS A PARTIR DE 12 ANS**

15 euros la place

* **GRATUIT**

pour les enfants de moins de 12 ans

~ RÉSERVATIONS A PARTIR DU 1er JUIN ~

* **PAR INTERNET**

www.festival-musique-bouronnais.com

Par Internet, seuls les règlements par Carte Bancaire et par Paypal sont acceptés

Pour les réservations effectuées directement dans les Antennes de l'Office de Tourisme, les règlements par chèque doivent être libellés à l'ordre de : **OFFICE DE TOURISME**

* **ANTENNES DE L'OFFICE DE TOURISME**
« VALLÉE DU COEUR DE FRANCE »

« Bureau de Montluçon »
67 ter, Bd de Courtais
03100 Montluçon
Tèl. 04 70 05 11 44

« Bureau de Hérisson »
Point d'information
03190 Hérisson
Tèl. 04 70 06 82 23

« Bureau de Cérilly »
Point d'information
Place du Champ de Foire
03350 Cérilly
Tèl. 04 70 67 55 89

Pour chaque concert, placement libre et réservations closes la veille à 17h.

Chaque réservation est validée par une facture :

- imprimable directement par le client lors d'une réservation par Internet
- délivrée par les Points d'Information Touristique qui effectuent la réservation

Cette facture est à présenter à la caisse le jour du concert pour délivrance des billets d'accès.

Les places réservées ne sont ni reprises, ni remboursées.